



BINDER官方微信公众号

干燥箱和烘箱



Avantgarde.Line
ED | FD | FED | FP | M 系列

Solid.Line
ED-S | FD-S 系列



干燥箱和烘箱 Avantgarde.Line

ED 系列	页面 4
FD 系列	页面 8
FED 系列	页面 12
FP 系列	页面 16
M 系列	页面 20

采用自然对流或强制对流的 BINDER 干燥箱和烘箱代表了制造上的高品质和应用上的可靠性。凭借全方位的研发, 全能型产品可以更有针对性地满足样品的干燥或热量贮存要求。产品凭借 APT.line™ 技术及高能效、操作舒适性以及较高的温度精确度令人信服。

我们的优势



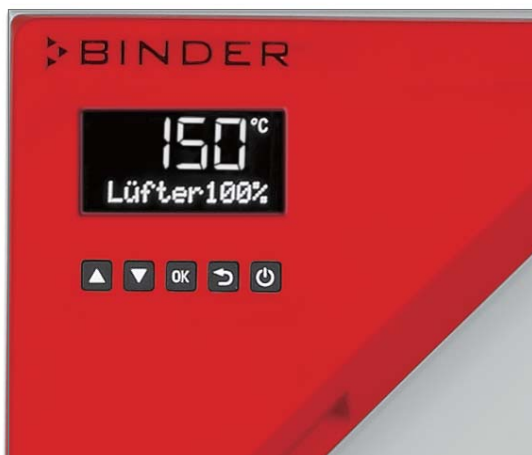
轻松记录数据

通过 USB 接口或以太网实现。



出色的能效表现、安装简便

采用了经优化设计的加热系统，散热量低。



操作简便、直观

控制器带有 LCD 显示屏，易于阅读，数字与文字组合显示，功能多样化。默认情况下语言选择为德语、英语和法语。



均匀的温度分布

凭借全新一代的 APT.line™ 技术，实现绝佳的温度精确度。

ED 系列 | 自然对流

BINDER ED 系列Avantgarde.Line干燥箱的优势在于可完成高达 300 °C 的常规干燥和灭菌工作。此款干燥箱采用自然对流模式，确保快速、均匀地干燥。



性能特点

- 温度范围: 室温 + 5 °C ~ 300 °C
- 比市场上常规的设备节能高达 30%
- 采用 APT.line™ 技术实现较高的温度精确度
- 自然对流
- 带 LCD 显示器的控制器
- 排气阀机电控制
- 2 个镀铬搁板
- 集成式独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880), 采用光学报警
- 符合人体工程学的把手设计

尺寸

型号	内部容积 [L]
ED 56	57
ED 115	114
ED 260	255
ED 720	743

技术参数

型号	ED 56	ED 115	ED 260	ED 720
尺寸 - 外部尺寸				
宽度 [mm]	560	710	810	1165
高度 [mm]	625	705	940	1590
深度 [mm]	565	605	760	870
尺寸 - 内部尺寸				
宽度 [mm]	360	510	610	960
高度 [mm]	420	530	760	1280
深度 [mm]	380	425	550	605
尺寸				
内部容积 [L]	57	114	255	743
设备净重 (空载) [kg]	42	57	85	169
最大总负载 [kg]	70	150	270	315
每个搁板的最大负载 [kg]	30	30	40	45
墙后间隙 [mm]	160	160	160	160
侧墙间隙 [mm]	100	100	100	100
温度性能数据				
温度范围 室温 + 5°C 至 [°C]	300	300	300	300
温度偏差 [± K, @150°C]	2.3	1.5	1.8	3.2
温度波动度 [± K, @150°C]	0.4	0.4	0.8	0.8
升温至 150°C所需时间 [min]	50	45	50	85
恢复时间 [min, @150°C, 开门30s]	19	16	20	25
空气交换率 [约为@100°C] (x/h)	8	6	3	2
电气数据				
额定功率 (230 V) [kW]	1.05	1.25	2.25	–
额定功率 (400 V) [kW]	–	–	–	4.1
固件				
搁板数量 (标准/最多)	2/4	2/5	2/8	2/16

所有技术数据均是在室温22°C±3°C、电源电压波动度±10%、配备标准装置的空载设备内测得。温度数据根据DIN 12880，参考BINDER工厂标准进行测试获得。测量遵循了内腔高度、宽度和深度处各留10%间隔的建议。所有数据指标均为平均值，作为批量生产机器的典型数据。我们保留随时更改技术规格的权利。

订购信息 [订货编号]

额定电压	选购型号	ED 56	ED 115	ED 260	ED 720
400 V 3 ~ 50/60 Hz	标准	–	–	–	9010-0341
230 V 1 ~ 50/60 Hz	标准	9010-0333	9010-0335	9010-0339	–

包括加装件和连接件的尺寸 [mm]



选购件和配件摘录

带硅胶塞的检测孔	用于放入外部测量装置。选择多样,可选择不同的直径和位置(左侧、右侧或上部)。	
观察窗和内部照明	门内观察窗带 3 层隔热玻璃和内部照明,方便观察样品。	
搁板	打孔搁板或搁架,不锈钢或镀铬。	
HEPA 空气过滤器	设备新鲜空气入口处的微粒过滤器;过滤等级 H14 (依据 EN 1822-1:2009, > 99.995 %, 针对 0.3 μm)。	
服务	在保养服务协议范畴内,可以享受安装、维护、校准、验证或质保服务,或者可以针对各个单项享受相应服务。更多信息请查看配件和服务章节。	
BINDER INDIVIDUAL	基于 BINDER 系列产品,我们可研发和实现个性化解决方案,作为单独设备生产或进行小批量供货。所有产品均经过检测和认证,供货时可保证完整的功能和质保。更多信息请查看配件和服务章节。	

FD 系列 | 强制对流

当需要快速干燥和消毒时，BINDER FD 系列 Avantgarde.Line干燥箱则脱颖而出。凭借其均匀的温度分布、快速高效的风扇，可以节省您宝贵的时间。



性能特点

- 温度范围：室温 + 10 °C ~ 300 °C
- 采用 APT.line™ 技术实现较高的温度精确度
- 强制对流
- 带 LCD 显示器的控制器
- 排气阀机电控制
- 2 个镀铬搁板
- 115升设备可堆叠设计
- 集成式独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880)，采用光学报警
- 符合人体工程学的把手设计
- 用于记录数据的 USB 接口

尺寸

型号	内部容积 [L]
FD 56	60
FD 115	116
FD 260	259
FD 720	741

技术参数

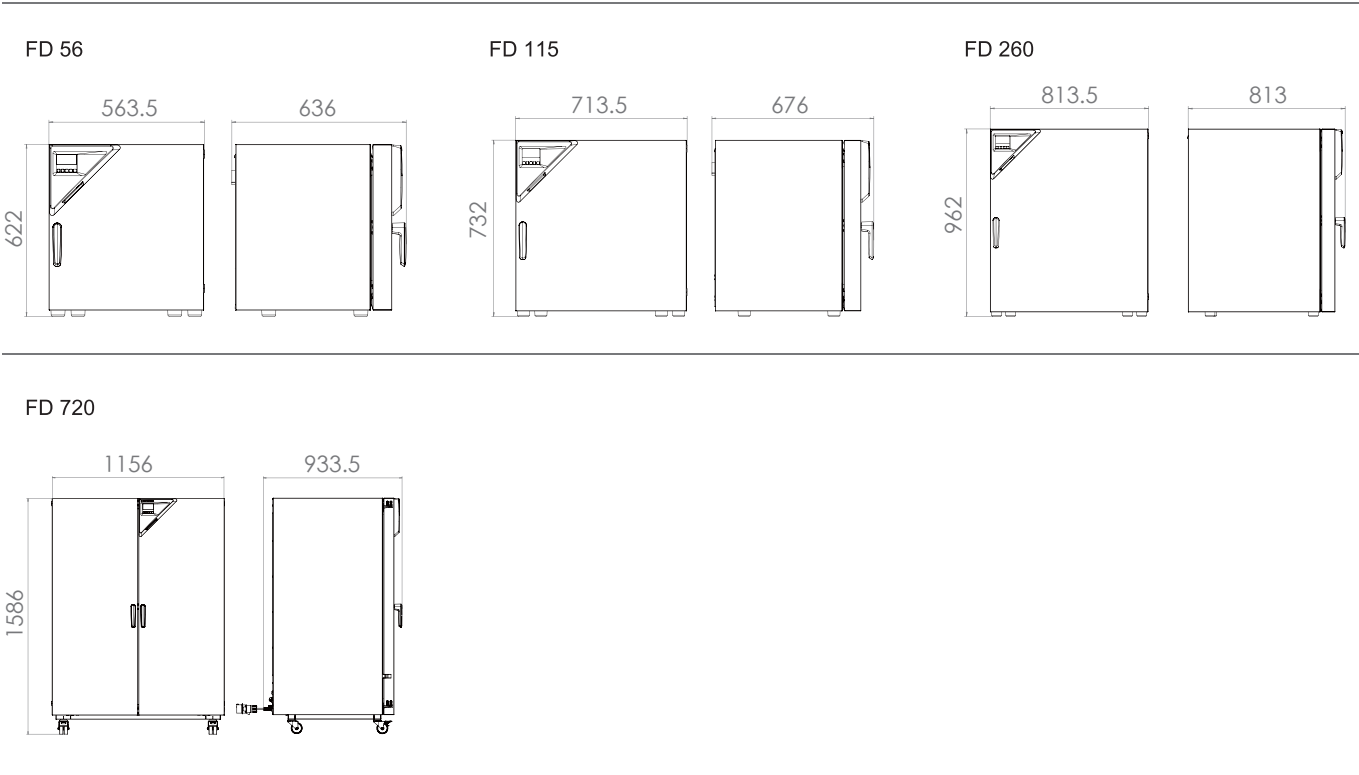
型号	FD 56	FD 115	FD 260	FD 720
尺寸 - 外部尺寸				
宽度 [mm]	560	710	810	1165
高度 [mm]	625	735	940	1590
深度 [mm]	565	605	825	870
尺寸 - 内部尺寸				
宽度 [mm]	400	550	650	1000
高度 [mm]	440	550	780	1300
深度 [mm]	345	385	515	570
尺寸				
内部容积 [L]	60	116	259	741
设备净重 (空载) [kg]	41	57	85	166
最大总负载 [kg]	70	150	270	315
每个搁板的最大负载 [kg]	30	30	40	45
墙后间隙 [mm]	160	160	160	160
侧墙间隙 [mm]	100	100	100	100
温度性能数据				
温度范围 室温 + 10°C 至 [°C]	300	300	300	–
温度范围 室温 + 12 °C 至 [°C]	–	–	–	300
温度偏差 [± K, @150°C]	1.7	1.7	1.9	2.5
温度波动度 [± K, @150°C]	0.3	0.3	0.4	0.6
升温至150°C所需时间 [min]	15	18	19	25
恢复时间 [min, @150°C, 开门30s]	4	4	5	6
空气交换率 [约为@100°C] (x/h)	80	32	9	5
电气数据				
额定功率 (230 V) [kW]	1.1	1.3	2.3	–
额定功率 (400 V) [kW]	–	–	–	4.5
固件				
搁板数量 (标准/最多)	2/4	2/5	2/8	2/16

所有技术数据均是在室温22°C±3°C、电源电压波动度±10%、配备标准装置的空载设备内测得。温度数据根据DIN 12880，参考BINDER工厂标准进行测试获得。测量遵循了内腔高度、宽度和深度处各留10%间隔的建议，并在测试期间保持100%的风扇转速。所有数据指标均为平均值，作为批量生产机器的典型数据。我们保留随时更改技术规格的权利。

订购信息 [订货编号]

额定电压	选购型号	FD 56	FD 115	FD 260	FD 720
400 V 3 ~ 50/60 Hz	标准	–	–	–	9010-0311
230 V 1 ~ 50/60 Hz	标准	9010-0303	9010-0305	9010-0309	–

包括加装件和连接件的尺寸 [mm]



选购件和配件摘录

带硅胶塞的检测孔	用于放入外部测量装置。选择多样,可选择不同的直径和位置(左侧、右侧或上部)。	
观察窗和内部照明	门内观察窗带 3 层隔热玻璃和内部照明,方便观察样品。	
搁板	打孔搁板或搁架,不锈钢或镀铬。	
HEPA 空气过滤器	设备新鲜空气入口处的微粒过滤器;过滤等级 H14 (依据 EN 1822-1:2009, > 99.995 %, 针对 0.3 µm)。	
服务	在保养服务协议范畴内,可以享受安装、维护、校准、验证或质保服务,或者可以针对各个单项享受相应服务。更多信息请查看配件和服务章节。	
BINDER INDIVIDUAL	基于 BINDER 系列产品,我们可研发和实现个性化解决方案,作为单独设备生产或进行小批量供货。所有产品均经过检测和认证,供货时可保证完整的功能和质保。更多信息请查看配件和服务章节。	

FED 系列 | 强制对流、定时功能

BINDER FED 系列 Avantgarde.Line干燥箱性能卓越，应用广泛。凭借定时功能和可控式风扇，可轻松控制温度及对流条件。



性能特点

- 温度范围：室温 + 10 °C ~ 300 °C
- 比市场上常规设备节能高达 30%
- 采用 APT.line™ 技术实现较高的温度精确度
- 可调节的风扇转速
- 带 LCD 显示器和定时功能的控制器
- 排气阀机电控制
- 2 个镀铬搁板
- 115升设备可堆叠设计
- 集成式独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880)，采用光学报警
- 符合人体工程学的把手设计

尺寸

型号	内部容积 [L]
FED 56	60
FED 115	116
FED 260	259
FED 720	741

技术参数

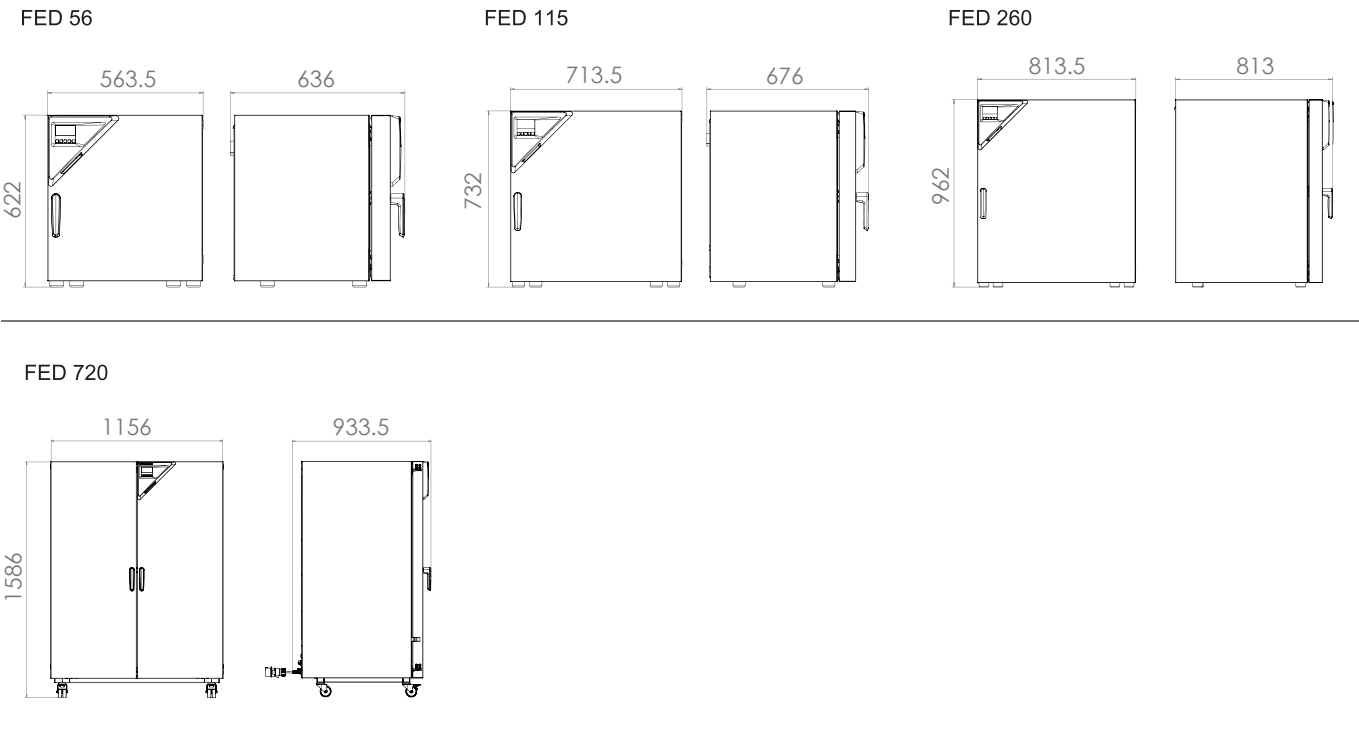
型号	FED 56	FED 115	FED 260	FED 720
尺寸 - 外部尺寸				
宽度 [mm]	560	710	810	1165
高度 [mm]	625	705	940	1590
深度 [mm]	565	605	760	870
尺寸 - 内部尺寸				
宽度 [mm]	400	550	650	1000
高度 [mm]	440	550	780	1300
深度 [mm]	345	385	515	570
尺寸				
内部容积 [L]	60	116	259	741
设备净重 (空载) [kg]	41	57	85	166
最大总负载 [kg]	70	150	270	315
每个搁板的最大负载 [kg]	30	30	40	45
墙后间隙 [mm]	160	160	160	160
侧墙间隙 [mm]	100	100	100	100
温度性能数据				
温度范围 室温 +10°C 至 [°C]	300	300	300	–
温度范围 室温 +12°C 至 [°C]	–	–	–	300
温度偏差 [± K, @150°C]	1.4	1.2	1.6	2.0
温度波动度 [± K, @150°C]	0.3	0.3	0.4	0.6
升温至 150°C所需时间 [min]	15	18	19	25
恢复时间 [min, @150°C, 开门30s]	4	4	5	6
电气数据				
额定功率 (230 V) [kW]	1.1	1.3	2.3	–
额定功率 (400 V) [kW]	–	–	–	4.5
固件				
搁板数量 (标准/最多)	2/4	2/5	2/8	2/16

所有技术数据均是在室温22°C±3°C、电源电压波动度±10%、配备标准装置的空载设备内测得。温度数据根据DIN 12880，参考BINDER工厂标准进行测试获得。测量遵循了内腔高度、宽度和深度处各留10%间隔的建议，并在测试期间保持100%的风扇转速。所有数据指标均为平均值，作为批量生产机器的典型数据。我们保留随时更改技术规格的权利。

订购信息 [订货编号]

额定电压	选购型号	FED 56	FED 115	FED 260	FED 720
400 V 3 ~ 50/60 Hz	标准	–	–	–	9010-0301
230 V 1 ~ 50/60 Hz	标准	9010-0295	9010-0293	9010-0299	–

包括加装件和连接件的尺寸 [mm]



选购件和配件摘录

带硅胶塞的检测孔	用于放入外部测量装置。选择多样,可选择不同的直径和位置(左侧、右侧或上部)。	
观察窗和内部照明	门内观察窗带 3 层隔热玻璃和内部照明,方便观察样品。	
搁板	打孔搁板或搁架,不锈钢或镀铬。	
HEPA 空气过滤器	设备新鲜空气入口处的微粒过滤器;过滤等级 H14 (依据 EN 1822-1:2009, > 99.995 %, 针对 0.3 µm)。	
服务	在保养服务协议范畴内,可以享受安装、维护、校准、验证或质保服务,或者可以针对各个单项享受相应服务。更多信息请查看配件和服务章节。	
BINDER INDIVIDUAL	基于 BINDER 系列产品,我们可研发和实现个性化解决方案,作为单独设备生产或进行小批量供货。所有产品均经过检测和认证,供货时可保证完整的功能和质保。更多信息请查看配件和服务章节。	

FP 系列 | 带编程功能的强制对流箱体

BINDER FP 系列干燥箱能够可靠地确保在较短的干燥时间内实现快速加热—即使是在箱体满载状态下亦是如此。



性能特点

- 温度范围：室温 +10 °C ~ 300 °C
- 得益于APT.line™ 技术, 温度精确度高
- 可调节的风扇转速
- 排气阀机电控制
- 采用可编程的控制器
- 2 个镀铬搁板
- 独立可调的温度安全装置 2 级和 3.1 级(DIN 12880) , 采用光学/声学报警
- 计算机接口：以太网

尺寸

型号	内部容积 [L]
FP 56	60
FP 115	116
FP 260	259
FP 720	741

技术参数

型号	FP 56	FP 115	FP 260	FP 720
尺寸 - 外部尺寸				
宽度 [mm]	560	710	810	1160
高度 [mm]	622	732	962	1590
深度 [mm]	596	636	786	816
尺寸 - 内部尺寸				
宽度 [mm]	400	550	650	1000
高度 [mm]	400	550	780	1300
深度 [mm]	342	383	512	574
尺寸				
内部容积 [L]	60	116	259	741
设备净重 (空载) [kg]	44	62	96	194
最大总负载 [kg]	70	150	270	315
每个搁板的最大负载 [kg]	30	30	40	45
墙后间隙 [mm]	160	160	160	160
侧墙间隙 [mm]	100	100	100	100
温度性能数据				
温度范围 室温 + 10°C 至 [°C]	300	300	300	–
温度范围 室温 + 12°C 至 [°C]	–	–	–	300
温度偏差 [± K, @150°C]	1.4	1.4	1.7	2.4
温度波动度 [± K, @150°C]	0.4	0.3	0.4	0.6
升温至150°C所需时间 [min]	15	19	19	25
恢复时间 [min, @150°C, 开门30s]	4	5	6	6
空气交换率 [约为@100°C] (x/h)	80	32	9	5
电气数据				
额定功率 (230 V) [kW]	1.2	1.4	2.5	–
额定功率 (400 V) [kW]	–	–	–	4.5
固件				
搁板数量 (标准/最多)	2/5	2/5	2/8	2/16

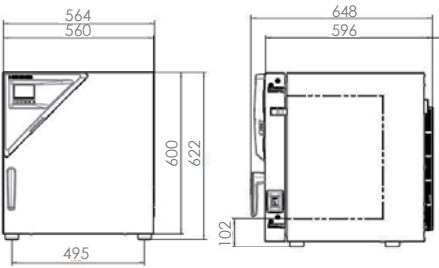
所有技术数据均是在室温22°C±3°C、电源电压波动度±10%、配备标准装置的空载设备内测得。温度数据根据DIN 12880，参考BINDER工厂标准进行测试获得。测量遵循了内腔高度、宽度和深度处各留10%间隔的建议，并在测试期间保持100%的风扇转速。所有数据指标均为平均值，作为批量生产机器的典型数据。我们保留随时更改技术规格的权利。

订购信息 [订货编号]

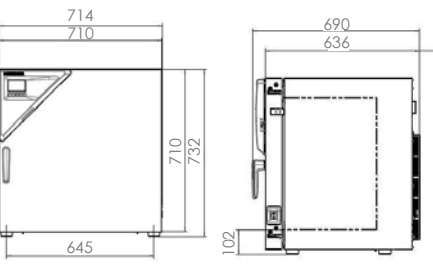
额定电压	选购型号	FP 56	FP 115	FP 260	FP 720
400 V 3 ~ 50/60 Hz	标准	–	–	–	9010-0366
230 V 1 ~ 50/60 Hz	标准	9010-0363	9010-0364	9010-0365	–

包括加装件和连接件的尺寸 [mm]

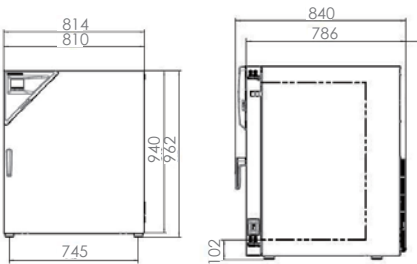
FP 56



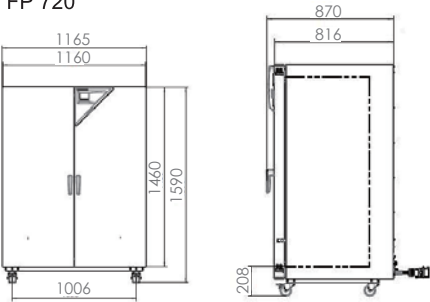
FP 115



FP 260



FP 720



选购件和配件摘录

带硅胶塞的检测孔	用于放入外部测量装置。选择多样,可选择不同的直径和位置(左侧、右侧或上部)。	
观察窗和内部照明	门内观察窗带 3 层隔热玻璃和内部照明,方便观察样品。	
搁板	打孔搁板或搁架,不锈钢或镀铬。	
HEPA 空气过滤器	设备新鲜空气入口处的微粒过滤器;过滤等级 H14 (依据 EN 1822-1:2009, > 99.995 %, 针对 0.3 µm)。	
服务	在保养服务协议范畴内,可以享受安装、维护、校准、验证或质保服务,或者可以针对各个单项享受相应服务。更多信息请查看配件和服务章节。	
BINDER INDIVIDUAL	基于 BINDER 系列产品,我们可研发和实现个性化解决方案,作为单独设备生产或进行小批量供货。所有产品均经过检测和认证,供货时可保证完整的功能和质保。更多信息请查看配件和服务章节。	

M 系列 | 带编辑进阶功能的强制对流箱体

凭借高达 300 °C 的温度和多样的编程功能，M 系列干燥箱是适合材料测试和老化测试的理想解决方案。高性能的风扇在保证高水平通气量的同时可实现快速加热。



性能特点

- 温度范围: 室温 + 14...23 °C ~ 300 °C
- 依赖于 APT.line™ 预热腔技术的出色干燥性能
- 可调风扇转速
- 排气阀机电控制
- 故障保护功能
- 独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880) 和 3.1 级 (DIN 12880), 采用声光报警
- 计算机接口: 以太网

尺寸

型号	内部容积 [L]
M 56	56
M 115	115
M 260	260
M 720	720

技术参数

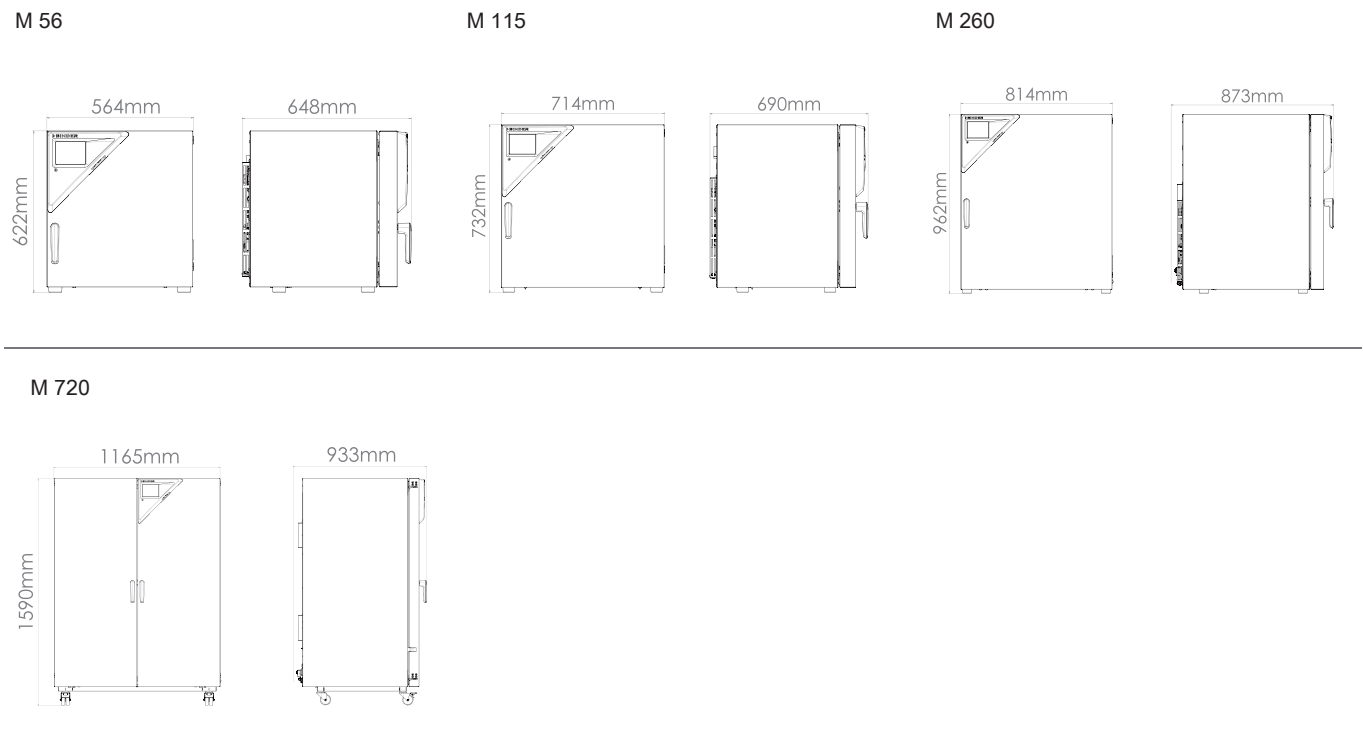
型号	M 56	M 115	M 260	M 720
尺寸 - 外部尺寸				
宽度 [mm]	560	710	810	1160
高度 [mm]	622	732	962	1590
深度 [mm]	596	636	786	816
尺寸 - 内部尺寸				
宽度 [mm]	400	550	650	1000
高度 [mm]	440	550	780	1300
深度 [mm]	335	375	505	565
尺寸				
内部容积 [L]	59	113	256	735
设备净重 (空载) [kg]	43	58	86	170
最大总负载 [kg]	70	150	270	315
每个搁板的最大负载 [kg]	30	30	40	45
墙后间隙 [mm]	160	160	160	160
侧墙间隙 [mm]	100	100	100	100
温度性能数据				
温度范围高于环境温度至300°C [°C]	+23°C	+23°C	+14°C	+14°C
温度均匀性 [± K, @150°C]	1.4	1.0	1.5	2.0
温度波动度 [± K, @150°C]	0.2	0.2	0.4	0.6
升温至150°C所需时间 [min]	9	11	13	14
恢复时间 [min, @150°C, 开门30s]	4	6	6	6
空气交换率 [约为@100°C] (x/h)	175	105	65	40
电气数据				
额定功率 [kW]	2	2.4	3.1	6
固件				
搁板数量 (标准/最多)	2/4	2/5	2/8	2/16

所有技术数据均是在室温22°C±3°C、电源电压波动度±10%、配备标准装置的空载设备内测得。温度数据根据DIN 12880，参考BINDER工厂标准进行测试获得。测量遵循了内腔高度、宽度和深度处各留10%间隔的建议，并在测试期间保持100%的风扇转速。所有数据指标均为平均值，作为批量生产机器的典型数据。我们保留随时更改技术规格的权利。

订购信息 [订货编号]

额定电压	选购型号	M 56	M 115	M 260	M 720
400 V 3 ~ 50/60 Hz	标准	—	—	9010-0373	9010-0374
230 V 1 ~ 50/60 Hz	标准	9010-0371	9010-0372	—	—

包括加装件和连接件的尺寸 [mm]



选购件和配件摘录

带硅胶塞的检测孔

用于放入外部测量装置。选择多样,可选择不同的直径和位置(左侧、右侧或上部)。



搁板

打孔搁板或搁架, 不锈钢或镀铬。



服务

在保养服务协议范畴内,可以享受安装、维护、校准、验证或质保服务,或者可以针对各个单项享受相应服务。更多信息请查看配件和服务章节。



BINDER INDIVIDUAL

基于 BINDER 系列产品,我们可研发和实现个性化解决方案,作为单独设备生产或进行小批量供货。所有产品均经过检测和认证,供货时可保证完整的功能和质保。更多信息请查看配件和服务章节。



干燥箱和烘箱 Solid.Line

ED-S 系列

页面 26

FD-S 系列

页面 29

BINDER 推出的 Solid.Line 系列产品，该系列代表着卓越的产品，同时兼具超高的性价比。
Solid.Line 系列产品将一如既往地保持超高的源于“德国制造”的 BINDER 品质保证。

我们的优势



操作简便

可通过控制器上的电子显示屏显示温度°C 和 °F



设备上方设有可调节的排气阀

用于设置空气交换率



均匀的温度分布

凭借新一代的 APT.line™ 技术，达到出色的温度精确度

ED-S 系列 | 自然对流

BINDER ED-S 系列秉承了BINDER 久经考验的品质，值得信赖。适用于干燥和加热用途。
该系列着眼于满足研究及品质保证的应用需求。



性能特点

- 温度范围: 室温 +7 °C ~ 250 °C
- APT.line™ 内腔预热技术
- 自然对流
- 可调节的排气阀
- 带定时功能的控制器
- 镀铬搁板
- 内置独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880), 采用光学报警

尺寸

型号	内部容积 [L]
ED-S 56	62
ED-S 115	118

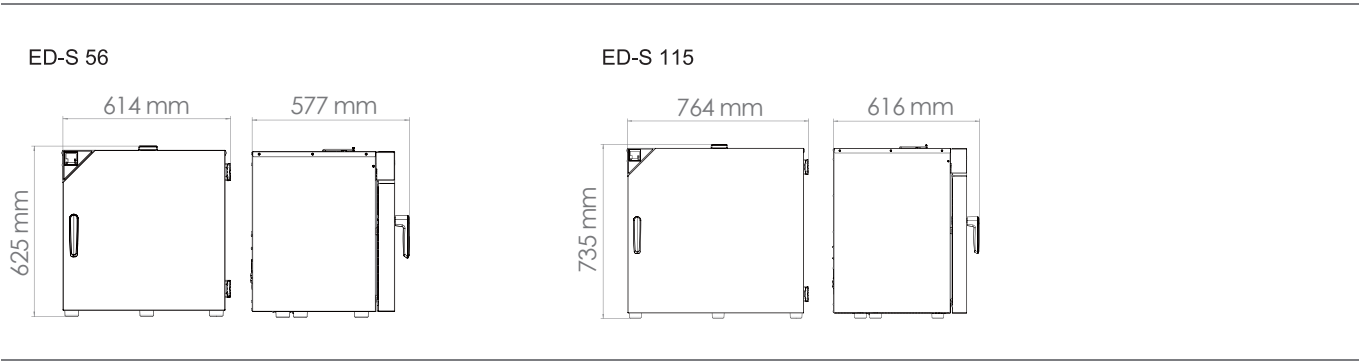
技术参数

型号	ED-S 56	ED-S 115
尺寸 - 外部尺寸		
宽度 [mm]	614	764
高度 [mm]	625	735
深度 [mm]	577	616
尺寸 - 内部尺寸		
宽度 [mm]	400	550
高度 [mm]	440	550
深度 [mm]	350	390
尺寸		
内部容积 [L]	62	118
设备净重 (空载)	36	50
最大总负载 [kg]	45	75
每个搁板的最大负载 [kg]	15	20
墙后间隙 [mm]	160	160
侧墙间隙 [mm]	100	100
温度性能数据		
温度范围 室温 + 7°C 至 [°C]	250	250
温度偏差 [± K, @150°C]	3.4	2.8
温度波动度 [± K, @150°C]	0.8	0.9
升温至 150°C 所需时间 [min]	60	55
与环境相关的数据		
能耗 [Wh/h, @150°C]	210	300
额定功率 (230V) [kW]	1.05	1.25
固件		
搁板数量 (标准/最多)	1/3	1/5

订购信息 [订货编号]

额定电压	选购型号	ED-S 56	ED-S 115
230 V 1 ~ 50/60 Hz	标准	9090-0014	9090-0020

包括加装件和连接件的尺寸 [mm]



选购件和配件摘录

服务

在保养服务协议范畴内,可以享受安装、维护、校准、验证或质保服务,或者可以针对各个单项享受相应服务。更多信息请查看配件和服务章节。



FD-S 系列 | 强制对流

BINDER FD-S 系列秉承了BINDER久经考验的品质, 值得信赖。适用于干燥和加热用途。
该系列着眼于满足研究及品质保证的应用需求。



性能特点

- 温度范围: 室温 + 10 °C ~ 250 °C
- APT.line™ 内腔预热技术
- 强制对流
- 可调节的排气阀
- 带定时功能的控制器
- 镀铬搁架
- 内置独立可调的温度安全装置 2 级 (DIN 12880) , 采用光学报警

尺寸

型号	内部容积 [L]
FD-S 56	55
FD-S 115	106

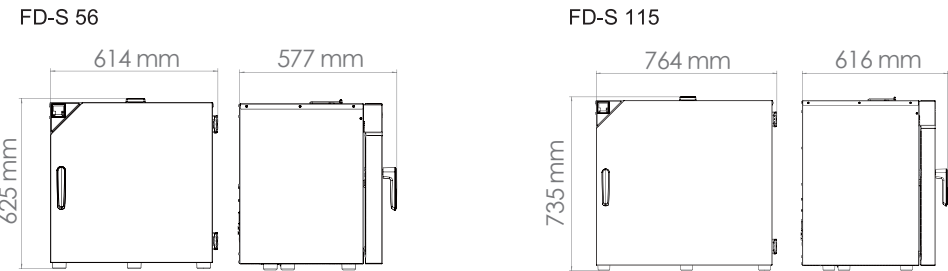
技术参数

型号	FD-S 56	FD-S 115
尺寸 - 外部尺寸		
宽度 [mm]	614	764
高度 [mm]	625	735
深度 [mm]	577	616
尺寸 - 内部尺寸		
宽度 [mm]	400	550
高度 [mm]	440	550
深度 [mm]	310	350
尺寸		
内部容积 [L]	55	106
设备净重 (空载) [kg]	36	48
最大总负载 [kg]	45	75
每个搁板的最大负载 [kg]	15	20
墙后间隙 [mm]	160	160
侧墙间隙 [mm]	100	100
温度性能数据		
温度范围 室温 + 10°C 至 [°C]	250	250
温度偏差 [± K, @150°C]	2.6	2.0
温度波动度 [± K, @150°C]	0.4	0.4
升温至150°C所需时间 [min]	15	20
空气交换率 [约为@100°C] (x/h)	4	2
与环境相关的数据		
能耗 [Wh/h, @150°C]	290	340
额定功率 (230V) [kW]	1.1	1.3
固件		
搁板数量 (标准/最多)	1/3	1/5

订购信息 [订货编号]

额定电压	选购型号	FD-S 56	FD-S 115
230 V 50/60 Hz	标准	9090-0018	9090-0024

包括加装件和连接件的尺寸 [mm]



选购件和配件摘录

服务

在保养服务协议范畴内,可以享受安装、维护、校准、验证或质保服务,或者可以针对各个单项享受相应服务。更多信息请查看配件和服务章节。



BINDER 产品系列

二氧化碳培养箱
培养箱
低温培养箱
植物培养箱
超低温冰箱
干燥箱和烘箱
安全型干燥箱
真空干燥箱
恒温恒湿箱
环境模拟箱
电池测试箱
步入式恒温恒湿箱



宾德环境试验设备（上海）有限公司
BINDER Environmental Testing Equipment (Shanghai) Co.,Ltd.
上海市闵行区申长路990弄虹桥汇T6幢708室
Room 708, T6, The Gate, 990 Shenchang Road, Shanghai, P.R.China, 201107
Tel +86 21 6858 0825 Fax +86 21 6858 0829 china@binder-world.com
www.binder-world.com